

化学物質等安全データシート

整理番号 18-2 Ar+CO₂+H₂(非可燃性)

作成 平成 5年 3月 31日
改訂 平成 8年 5月 31日
改訂 平成16年 2月 23日
改訂 平成16年12月 1日
改訂 平成20年12月 1日

【製品名】

アルゴン+二酸化炭素+水素の混合ガス(非可燃性)

化学物質等安全データシート

1. 化学物質等及び会社情報

化学物質等の名称 : Ar+CO₂+H₂(非可燃性)混合ガス
製品コード : 011301
会社名 : 株式会社相場商店
住所 : 〒010-8520 秋田県秋田市楯山1番20号
担当部門 : 営業本部
連絡先 : Tel; 018-833-8767 FAX; 018-835-2231
E-mail; info-webmail@aibashouten.co.jp
整理番号 : 18-2 Ar+CO₂+H₂(非可燃性)
緊急連絡先 : (平日昼間) 018-833-8767 (夜間・休日) 018-833-8236

このMSDSは、有限責任中間法人 日本産業・医療ガス協会 (J I M G A) 発行の文書を基に株式会社相場商店が作成、交付しています。

2. 危険有害性の要約

重要危険有害性及び影響 : 高濃度のこの混合ガスを吸入すると、窒息により死亡することがある。
: 高圧ガス容器からガスが噴出し目に入れば、目の損傷、あるいは失明のおそれがある。

GHS分類

物理化学的危険性 高圧ガス 圧縮ガス

健康に対する有害性
環境に対する有害性

記載がないものは分類対象外または分類できない

GHSラベル要素

絵表示



注意喚起語 : 警告
危険有害性情報 : 加圧ガス; 熱すると爆発のおそれ
注意書き [予防策] : 換気の良い場所で使用すること。
[対応] : 吸入した場合; 気分が悪い時は、医師に連絡すること。
[保管] : 日光から遮断し、換気の良い場所で保管すること。
[廃棄] : 内容物/容器は勝手に廃棄せず、製造者または販売者に問い合わせること。

3. 組成及び成分情報

単一製品・混合物の区別 : 混合物
化学名又は一般名(化学式) : Ar+CO₂+H₂
成分及び含有量:

官報公示番号

化学物質	CAS No	分子量	化審法	安衛法	成分濃度
アルゴン	7440-37-1	39.95	適用外	適用外	100-(CO ₂ +H ₂)

二酸化炭素	124-38-9	44.01	(1)169	公表物質	100-(Ar+H ₂)
水素	1333-74-0	2.02	適用外	適用外	解説参照

4. 応急措置

- 吸入した場合** : 新鮮な空気のある場所に移し、安静、保温に努め、医師に連絡する。
: 呼吸が弱っているときは、加湿した純酸素を吸入させる。
: 呼吸が停止している場合には人工呼吸を行う。
- 皮膚に付着した場合** : 大気圧のこの混合ガスにさらされても、特に治療の必要はない。
- 目に入った場合** : 噴出するガスを受けた場合は、冷却しすぐに医師の診断を受ける。
- 飲み込んだ場合** : -
- 応急措置をする者の保護** : この混合ガスが漏洩または噴出している場所は、二酸化炭素中毒の可能性および空気中の酸素濃度が低下している可能性があるため、換気を行い、必要に応じ陽圧自給式呼吸器を着用する。

5. 火災時の措置

- 消火剤** : この混合ガスは可燃性ではないが、可燃性の水素を含むので、速やかにガスの供給を絶つこと。
: 周辺火災に合わせた消火剤を使用する。
: 容器の昇温を防ぐため、水で容器を冷却する。
- 使ってはならない消火剤** : なし
- 火災時の特有の有害危険性** : 容器が火炎にさらされると内圧が上昇し、安全装置が作動し、この混合ガスが噴出する。
: 内圧の上昇が激しいときは、容器の破裂に至ることもある。
: 容器弁が壊れたときなどは、容器はロケットのように飛ぶことがある。
: 容器を安全な場所に搬出すること。搬出できない場合には、できるだけ風上から水を噴霧して容器を冷却すること。
- 特有の消火方法** : 火災を発見したら、まず部外者を安全な場所へ避難させる。
- 消火を行う者の保護** : 耐火手袋、耐火服等の保護具を着用し、火炎からできるだけ離れた風上から消火にあたる。
: 二酸化炭素による中毒の恐れがあるので、必要に応じて陽圧自給式呼吸器を着用すること。

6. 漏出時の措置

- 人体に対する注意事項
保護具及び緊急時措置** : 中毒および窒息の危険を防ぐため、窓や扉を開けて換気を良くすること。換気設備があれば、速やかに起動し換気する。
: 大量の漏洩が続く状況であれば、漏洩区域をロープ等で囲み部外者が立ち入らないよう周囲を監視する。
: 漏洩区域に入る者は、陽圧自給式呼吸器を着用すること。
: 空気中の酸素濃度を測定管理すること。
- 環境に対する注意事項
回収、中和、封じ込め
及び浄化の方法・機材
二次災害の防止策** : 環境への影響はない。
: 漏洩したこの混合ガスは換気を良くし、速やかに大気中に拡散、希釈させる。
: この混合ガスは、窒息性のガスであるため、漏洩したガスが滞留しないように注意すること。

- : この混合ガスは、窒息性のガスであるため、漏洩したガスが滞留しないように注意すること。

7. 取扱い及び保管上の注意

取扱い上の注意 技術的対策

- : この混合ガス中の二酸化炭素は比較的液化しやすい。低温で使用すると供給ガス組成が変化する可能性があり、低温での使用は注意すること。
- : 容器には、転落、転倒等を防止する措置を講じ、かつ粗暴な扱いをしないこと。
倒れたとき、容器弁の損傷等により、高压のガスが噴出すると、容器がロケットのように飛ぶことがある。
- : 容器の使用前に、容器の刻印、塗装（容器の表面積の1/2以上ねずみ色）、表示等によりガス名を確かめ、内容物が目的のものとは異なるときには使用せずに、販売元に返却すること。
- : 容器弁の開閉に使用するハンドルは所定の物を使用し、容器弁はゆっくり開閉すること。
- : 開閉に際し、ハンマー等でたたいてはならない。
手で開閉ができないときは、その旨を明示して、販売者に返却すること。
- : 容器から直接使用しないで、必ず圧力調整器を使用すること。
- : 圧力調整器の取り付けにあたっては、容器弁のネジ方向を確かめてネジにあったものを使用すること。
- : 圧力調整器を正しい要領にて取り付けした後、容器弁を開ける前に、圧力調整器の圧力調整ハンドルを反時計方向に回してゆるめ、その後、ゆっくりと容器弁を開く。
この作業中は、圧力調整器の側面に立ち、正面や背面に立たないこと。
- : 継手部、ホース、配管および機器に漏れがないか調べること。
漏洩検査には、石けん水等の発泡液による方法が簡単、安全で確実である。
- : 作業の中断あるいは終了後、作業場所を離れるときは、容器弁を閉じる。
その後、圧力調整器内のガスを出し、圧力調整ハンドルをゆるめておくこと。
- : 容器を電気回路の一部に使用しないこと。
特に、アーク溶接時のアークストライクを発生させたりして損傷を与えないこと。
- : 容器弁等が氷結したときは、40℃以下の温水で温め、バーナー等で直接加熱しないこと。
- : この混合ガスを多量に使用する場合には、使用量によって集合装置等の供給設備が特別に設計、製作されることがある。
使用者は、これらの設備・機器の正しい操作方法や使用方法について、製造者または販売者から指導を受け、取り扱い説明書および指示事項に従うこと。
- : この混合ガスを使用するにあたっては、二酸化炭素中毒および空気中の酸素濃度が低くなる危険性があるので、密閉された所や換気の悪い所で取り扱わないこと。
- : この混合ガスを使用する設備の安全弁の放出口は、排出された混合ガスが滞留しないように、安全な場所に放出口を設置

局所排気・全体換気

注意事項

- すること。
- : この混合ガスを使用するタンク類の内部での作業は、十分な換気を行い、労働安全衛生法に従い行うこと。
 - : 脱着式の保護キャップは、使用前に取り外すこと。
 - : 容器を使用しないときは、脱着式の保護キャップを確実に取付けること。
 - : 容器には、充てん許可を受けた者以外はガスの充てんを行ってはならない。
 - : 容器の修理、再塗装、容器弁および安全装置の取外しや交換等は、容器検査所以外では行わないこと。
 - : 容器の刻印、表示等を改変したり、消したり、剥したりしないこと。
 - : 容器をローラーや型代わり等の容器本来の目的以外に使用しないこと。
 - : 容器の授受に際しては、あらかじめ容器を管理する者を定め、容器を管理すること。
 - : 契約に示す期間を経過した容器および使用済みの容器は速やかに販売者に返却すること。
 - : この混合ガスを、圧縮空気や空気の代わりに使用しないこと。
 - : 高圧ガス保安法の定めるところにより取り扱うこと。

安全取扱注意事項

- : 容器弁の口金内部に付着した塵埃類を除去する目的でガスを放出する場合には、口金を人のいない方向に向けて、ガス出口弁を短時間微開して行うこと。
- : 高圧のガスが直接人体に吹きつけられると、損傷を起こすことがあるので、高圧で噴出するガスに触れないこと。
- : 容器の圧力は 0.1 MPa 以上残し、使用後は確実に容器弁を閉めた後、保護キャップを付けて、速やかに残ガス容器置場に返すこと。
- : 容器にこの混合ガス以外のガスが入った可能性があるときは、容器記号番号等の詳細を販売者に連絡すること。

保管上の注意**適切な保管条件**

- : 充てん容器および残ガス品に区分して置くこと。
- : 火炎やスパークから遠ざけ、火の粉等がかからないようにすること。
- : 電気配線やアース線の近くに保管しないこと。
- : 水はけの良い、換気の良い乾燥した場所に置くこと。
- : 腐食性の雰囲気や、連続した振動にさらされないようにすること。
- : 直射日光を受けないようにし、温度 40 °C 以下に保つこと。
- : 高圧ガス容器として製作された容器であること。

安全な容器包装材料**8. 暴露防止及び保護措置****設備対策**

- : 屋内で使用または保管の場合は換気を良くする措置を講ずること。
- : 空気中の酸素濃度が 18 vol% 未満にならないようにすること。

許容濃度

- : 日本産業衛生学会(2008年版) : 二酸化炭素 5,000 ppm
- ACGIH(2008年版) TLV-TWA : 二酸化炭素 5,000 ppm
- TLV-STEL : 二酸化炭素 30,000 ppm

保護具

呼吸器の保護具	: 必要により空気呼吸器、酸素呼吸器、送気マスク
手の保護具	: 革手袋
目の保護具	: 保護面、保護眼鏡
皮膚及び身体の保護具	: 特別な保護具はいらない

9. 物理的及び化学的性質

外 観	: 無色気体
臭 い	: 無臭
pH	: 該当しない
融点・凝固点	: 混合物としてのデータがないため、各成分の融点を示す。 アルゴン -189.3 °C 二酸化炭素 -56.6 °C (0.52 MPa) 水素 -259.1 °C
沸点、初留点 及び沸騰範囲	: 混合物としてのデータがないため、各成分の沸点を示す。 アルゴン -185.8 °C 二酸化炭素 -78.5 °C (昇華) 水素 -252.9 °C
引 火 点	: なし
自然発火温度	: なし
燃焼又は爆発範囲 の上限/下限	: 不燃性
蒸 気 圧	: -
蒸 気 密 度	: 混合物の組成で変化するため、各成分の蒸気密度を示す。 アルゴン 1.78 kg/m ³ 二酸化炭素 1.96 kg/m ³ 水素 0.09 kg/m ³ (注意: 数値は 0 °C, 101.3 kPa の値)
比重 (相対密度)	: 混合物の組成で変化するため、各成分の比重を示す。 アルゴン 1.38 二酸化炭素 1.52 水素 0.07 (注意: 数値は 0 °C, 101.3 kPa, 空気=1 の値)
溶 解 度	: 混合物の組成で変化するため、各成分の溶解度を示す。 アルゴン 3.41 ml/100ml 水 二酸化炭素 87.3 ml/100ml 水 水素 1.82 ml/100ml 水 (注意: 数値は 20 °C の水における Bunsen 吸収係数を 100 ml 水に換算した値)
オクタノール/水 分配係数	: 情報なし
分 解 温 度	: 二酸化炭素 2000 °C で約 2 % が一酸化炭素に分解される。 その他の成分については情報なし

10. 安定性及び反応性

安定性・危険有害 反応可能性	: 常温・常圧では比較的安定な混合ガスであるが、還元剤の水素が含まれているため、酸化剤の存在や条件によっては反応する。
避けるべき条件	: 水素と酸化剤（酸素、塩素、フッ素等のハロゲン系ガス、亜酸化窒素等）との反応。
混触危険物質	: 情報なし

危険有害な分解生成物

- : 二酸化炭素を含む混合ガスを溶接用のシールドガスとして用いると、アーク熱によって二酸化炭素が還元され、一酸化炭素が発生する。
- : なお、溶接および熱切断時の安全対策については、日本溶接協会編 WES9009-2:2007「溶接、熱切断及び関連作業における安全衛生 第2部：ヒューム及びガス」を参照すること。

11. 有害性情報**急性毒性 (吸入)**

- : 空気中の二酸化炭素濃度が上昇するにつれ、人体に対し次のような影響をおよぼす。

二酸化炭素濃度 (vol%)	通常の酸素濃度における影響
0.04	: 通常空気中の濃度
0.5	: 許容濃度 (TLV)
1.5	: 作業性および基礎的生理機能に影響をおよぼさずに長時間にわたって耐えることができるが、カルシウム・リン代謝に影響の出る場合がある。
2.0	: 呼吸が深くなる。
3.0	: 作業性が低下し、生理機能の変化が血圧、心拍数などの変化として現れる。
4.0	: 呼吸がさらに深くなる。呼吸数が増加して、軽度のあえぎ状態になる。相当の快感を覚える。
5.0	: 呼吸が極度に困難になる。多くの人がほとんど耐えられない状態になる。30分の暴露で中毒症状をおこす。
7~9	: 約15分で意識不明となる。
10~11	: 調整機能が不能となる。約10分で意識不明となる。
15~20	: 更に重い症状を示す。
25~30	: 呼吸低下、血圧下降、昏睡、反射能力喪失、麻痺を起こし、数時間で死に至る。

- : 空気と置換することにより単純窒息性のガスとしても作用する。

酸素濃度 (vol%)	人体への影響
18	: 酸素濃度 18 vol%が低濃度安全限界であり、初期の酸欠症状が現われる。
16~12	: 脈拍・呼吸数の増加、精神集中に努力がいる。細かい作業が困難、頭痛等の症状が起きる。
10~6	: 意識不明、中枢神経障害、けいれんを起こし、昏睡状態となり、呼吸が停止し、6~8分後心臓が停止する。
6以下	: その一回の呼吸で一瞬のうち失神、昏睡、呼吸停止、けいれんとなり約6分で死亡する。

12. 環境影響情報

: 情報なし

13. 廃棄上の注意

- : 使用済み容器はそのまま容器所有者に返却すること。
容器に残ったガスは、みだりに放出せず、圧力を残したまま容器弁を閉じ、製造者または販売者に返却すること。
- : この混合ガスを廃棄する場合には、少量ずつ換気に注意して大気放出を行うこと。
- : 容器の廃棄は、容器所有者が行い、使用者が勝手に行わないこと。

14. 輸送上の注意

危険物輸送に関する国連分類及び国連番号

- 国連分類 : クラス 2.2 (非引火性高圧ガス)
- 国連番号 : 1956
- ※ 単一成分
 - 1006 (アルゴン)
 - 1013 (二酸化炭素)
 - 1049 (水素)

国内規制

- 高圧ガス保安法 : 法第 2 条 (圧縮ガス)
- 海上輸送
- 港則法 : 施行規則第 12 条 (危険物公示:高圧ガス)
- 船舶安全法 : 危規則第 3 条危険物告示別表 2 高圧ガス
- 航空輸送
- 航空法 : 施行規則第 194 条
- 道路法 : 施行令第 19 条の 13 車両の通行の制限
- 特別の安全対策 : 高圧ガス保安法における規定に基づき安全な輸送を行う。
 - : 移動時の容器温度は 40 °C 以下に保つ。特に夏場はシートを
かけ温度上昇の防止に努める。
 - : 容器に衝撃が加わらないように、注意深く取り扱う。
 - : 移動中の容器の転倒、バルブの損傷等を防ぐための必要な措
置を施すこと。
 - : 車両等により運搬する場合は、イエローカード、消火設備お
よび応急措置に必要な資材、工具を携行する。

15. 適用法令

- 高圧ガス保安法 : 法第 2 条 (圧縮ガス)
- 航空法 : 施行規則第 194 条
- 港則法 : 施行規則第 12 条危険物 (高圧ガス)
- 船舶安全法 : 第 3 条危険物告示別表第 2 高圧ガス
- 道路法 : 施行令第 19 条の 13 車両の通行の制限

16. その他の情報

- 適用範囲 : この化学物質等安全データシートは、混合ガス Ar+CO₂+H₂(非可燃性)に限り適用するものである。

引用文献

- 1) 日本酸素(株)、マチソンガスプロダクツ共編:「ガス安全取扱データブック」、丸善(株) (1989年)
- 2) 日本産業ガス協会編:「酸素・窒素・アルゴンの取扱い方」、日本産業ガス協会 (2000年)
- 3) C. G. A. :「ACCIDENT PREVENTION IN OXYGEN-RICH AND OXYGEN-DEFICIENT ATMOSPHERES」、C. G. A. (1966年)
- 4) 日本化学会編:「化学便覧」(第3~5版)、丸善(株)
- 5) L'AIR LIQUIDE :「GAS ENCYCLOPEDIA」、ELSEVIER SCIENCE PUBLISHERS (1976年)
- 6) ACGIH :「2008 TLVs and BEIs」(2008年)
- 7) 新日本法規出版(株):「実務労働安全衛生便覧」
- 8) 中央労働災害防止協会編:「新酸素欠乏危険作業主任者テキスト」、中央労働災害防止協会 (2007年)
- 9) 日化協「化学物質法規制検索システム:CD ROM版」(2007年)
- 10) 日本産業ガス協会編:「液化炭酸ガス取扱テキスト」、日本産業ガス協会 (2006年)

- 注) ・ 本MSDS記載内容のうち、含有量、物理化学的性質等の値は保証値ではありません。
・ 注意事項等は通常的な取り扱いを対象としたもので、特殊な取り扱いの場合はその点を配慮下さい。
・ 危険物有害性情報等は必ずしも十分とは言えないので、本MSDS以外の資料や情報も十分に確認の上、利用下さい。

以上

混合物の可燃性／非可燃性の分類についての解説

この解説は、本体の MSDS に記載した非可燃性となる成分濃度について説明するもので、MSDS の一部ではない。

1. 趣旨 GHS において物質あるいは混合物の物理化学的危険性を分類する際には、試験を行った結果に基づいて行うのが大原則となっている。しかし、可燃性／引火性の危険性については、計算によって求めた値で分類したり、試験を行うか否かのふり分けを行うことができる。

混合ガスの可燃性／引火性は、ISO 10156:1996「ガスおよびガス混合物—シリンダー放出弁の選択のための着火および酸化能力の決定」に従って、計算により分類することができる。詳細については、中央労働災害防止協会発行の「GHS 対応による混合物（化学物質）の MSDS 作成手法の研修テキスト（改訂版）」(<http://www.jisha.or.jp/chemical/index.html>)を参照されたい。

ここでは、可燃性／非可燃性を判定する計算方法を解説する。しかし、この計算によって得られた値が、実質的な可燃性／非可燃性を区別する濃度であることを保証するものではない。

また、本 MSDS における混合ガスの可燃性／非可燃性の分類については、各事業者の判断によるところであり、JIMGA としては区別の考え方を提示することを目的としている。

2. 可燃性／非可燃性の判定基準

2.1 公式

$$\sum_{i=1}^n (V_i \% / T_{ci})$$

ここで、

$V_i \%$: 可燃性／引火性ガス i の等価含量

T_{ci} : 可燃性／引火性ガス i と窒素との混合物において、 i が空気中で着火しない最大濃度

K_i : 窒素に対する不活性ガスの等価係数

2.2 判定基準

$$\sum_{i=1}^n (V_i \% / T_{ci}) \geq 1$$

2.3 手順

(1) 混合物中の不活性ガスの窒素に対する各等価係数(K_i)を確認する。

Ar、He: $K_i=0.5$ 、 N_2 : $K_i=1$ 、 CO_2 : $K_i=1.5$

他の 3 原子分子以上で非可燃性・非酸化性のガスには 1.5 を用いること。

(2) 窒素以外の不活性ガスを窒素に換算し、混合ガスの等価体積を計算する。

(3) 全体を 100 % に補正する。

(4) 可燃性／引火性ガス成分の T_c 係数を確かめる。

(ISO 10156:1996、表 2「可燃性／引火性ガスと窒素との混合物において、その混合ガスが空気中で着

火しない最大濃度 T_{ci} 」から T_c 係数を求める。

H_2 : $T_{ci}=5.7 \%$

(5) 判定基準により、可燃性／引火性ガスに分類されるか計算する。

2.4 計算例

(1) 以下の混合ガス成分濃度における計算を行う。

$$4 \% (\text{H}_2) + 16 \% (\text{CO}_2) + 40 \% (\text{N}_2) + 40 \% (\text{Ar})$$

(2) 不活性ガスの K_i 値を用いて窒素に換算し、混合物の等価体積を計算する。

$$4 \% (\text{H}_2) + [16 \% \times 1.5 + 40 \% \times 1.0 + 40 \% \times 0.5] (\text{N}_2) = 4 \% (\text{H}_2) + 84 \% (\text{N}_2) = 88 \%$$

(3) 含量合計を補正して 100 % とする。

$$100/88 \times [4 \% (\text{H}_2) + 84 \% (\text{N}_2)] = 4.5 \% (\text{H}_2) + 95.5 \% (\text{N}_2)$$

(4) H_2 の T_{ci} と上記 (3) の V_i % を、判定基準式に代入し、

$$\sum_{i=1}^n (V_i \% / T_{ci}) = 4.5 / 5.7 = 0.80$$

0.80 < 1 であり、この混合物は非可燃性となる。

3. 可燃性／非可燃性となる濃度の具体例

(1) 水素＋二酸化炭素の混合物

8.31 % (H_2) 以上が可燃性となり、8.31 % (H_2) 未満が非可燃性となる。

(2) 水素＋二酸化炭素＋ N_2 、水素＋二酸化炭素＋Ar (もしくは He)、水素＋二酸化炭素＋ N_2 ＋Ar (もしくは He) の混合物

二酸化炭素、窒素、Ar (もしくは He) の K_i がそれぞれ異なるため、各成分の等価含量から判定基準式で計算しなければ、可燃性と非可燃性を区分する濃度は算出されない。

<計算例 1>

二酸化炭素濃度を 0.5 % から 50 % まで変化させ、 H_2 の T_{ci} と V_i が等しくなる H_2 濃度を計算した。残りの成分が N_2 もしくは Ar の濃度となる。計算した結果を表 1 および表 2 に示す。表 1 および表 2 の H_2 濃度未満が非可燃性と分類される。例えば、 $\text{H}_2=3 \%$ 、 $\text{CO}_2=5 \%$ 、 $\text{Ar}=92 \%$ は、非可燃性と分類される。

表 1 $\text{H}_2 + \text{CO}_2 + \text{N}_2$ 計算例

H_2 (%)	CO_2 (%)	N_2 (%)
5.7	0.5	93.8
5.8	5.0	89.2
6.1	15.0	78.9
6.4	25.0	68.6
7.1	50.0	42.9

表 2 $\text{H}_2 + \text{CO}_2 + \text{Ar}$ 計算例

H_2 (%)	CO_2 (%)	Ar (%)
3.0	0.5	96.5
3.2	5.0	91.8
3.8	15.0	81.2
4.4	25.0	70.6
5.9	50.0	44.1

<計算例 2>

窒素とアルゴンを等濃度として 25 % から 45 % まで変化させ、 H_2 の T_{ci} と V_i が等しくなる H_2 濃度を計算した。残りの成分が二酸化炭素の濃度となる。計算した結果を表 3 に示す。表 3 の H_2 濃度未満が非可燃性と分類される。例えば、 $\text{H}_2=6 \%$ 、 $\text{CO}_2=44 \%$ 、 $\text{N}_2=25 \%$ 、 $\text{Ar}=25 \%$ は、非可燃性と分類される。

表 3 $\text{H}_2 + \text{CO}_2 + \text{N}_2 + \text{Ar}$ 計算例

H_2 (%)	CO_2 (%)	N_2 (%)	Ar (%)
6.2	43.8	25	25
5.8	34.2	30	30
5.4	24.6	35	35
5.0	15.0	40	40
4.6	5.4	45	45